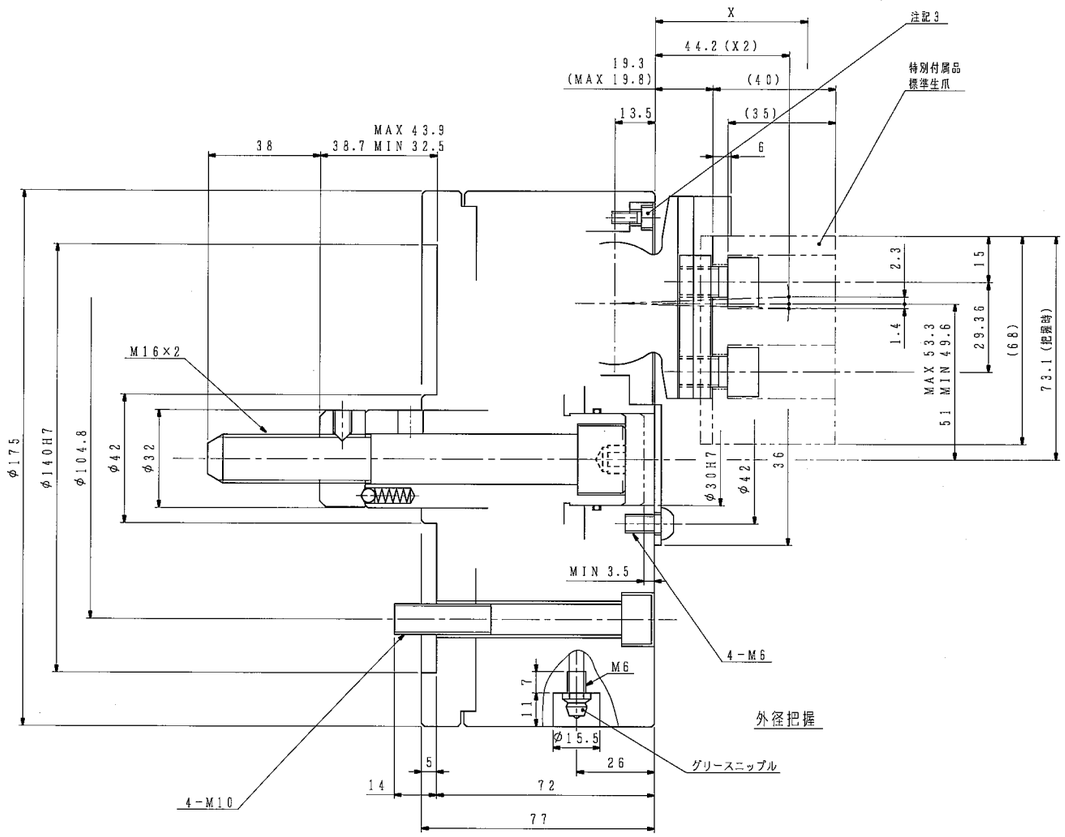
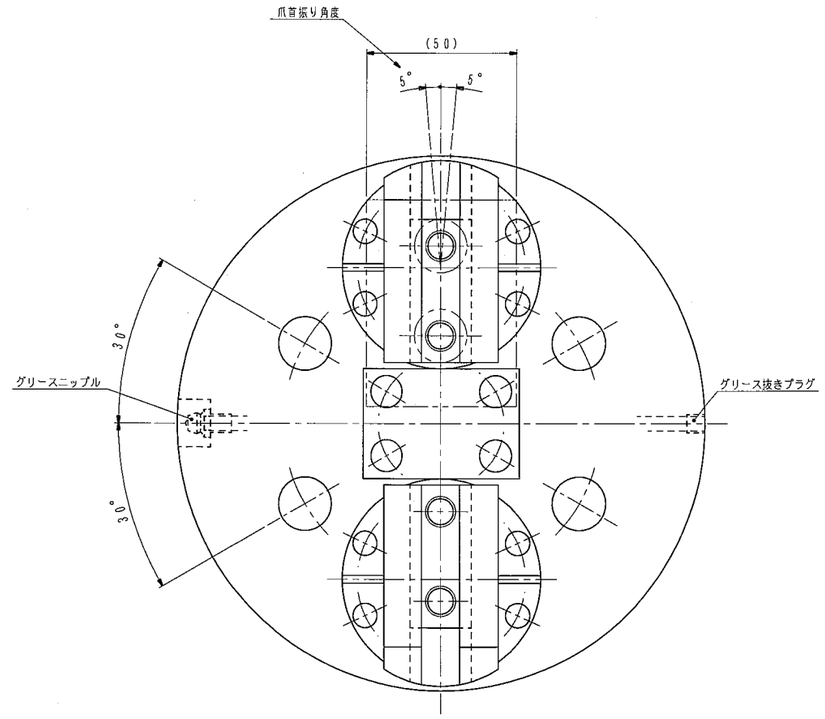
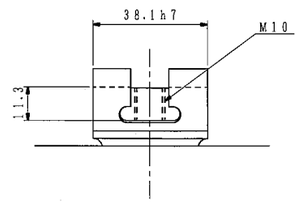
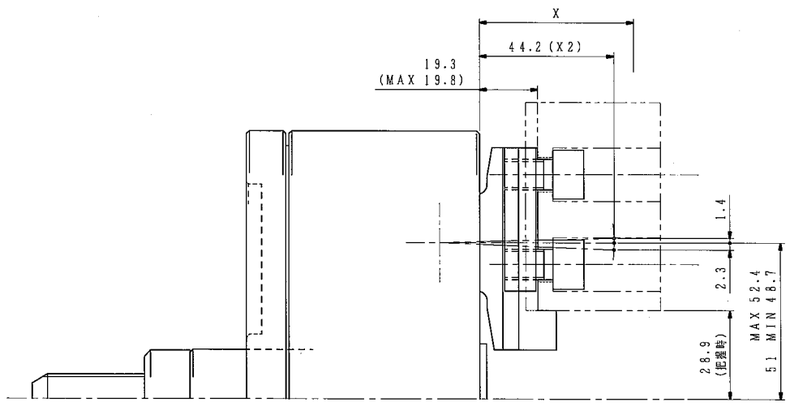
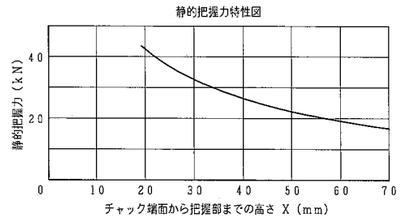


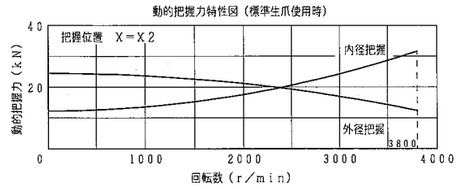






内径把握





仕様			納入品目		記
チャック形番	H064M6		H064M6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
ブランジャストローク	11.4	mm	標準付属品・工具	1式	2. 標準生爪は付属していません．（特別付属品です）
X2におけるジョーのストローク（直径）	最大	7.4 mm			3. 標準H064M6形チャックは外径把握の状態で納入いたします．内径把握で使用される場合は，ロッカアームを180°反転させて下さい．
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			（図示の固定ボルトを外し，付属の専用レンチを使用して反転させて下さい．）
	常用				
許容シリンダ力	14.3	kN			
把握力（許容シリンダ力時） X2位置において	24.5	kN			4. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	3800	r/min			5. 内径把握時には，ワークを把握しないでチャックを回転させないでください．
質量（標準生爪を含む）	16	kg			
慣性モーメント この値の4倍GD² に相当します．	0.06	kg・m²			トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります．
把握範囲 外径	12～120	mm			6. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
把握範囲 内径	72～152	mm			
					推奨油種：モービラックスEP2
					メーカ　：エクソンモービル（有）

（1 kN=101.97 kgf，1 MPa=10.197 kgf/cm²）

外注先コード

図面配布部数

発注用		90	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M1	
62A		技術	
62B		品・開	
68			
71		生産	
75		検定	
81		部品	
		計	

除去加工品

	m	c
2.5以上 10以下	±0.1	±0.2
10以上 6・	±0.1	±0.3
6・ 30・	±0.2	±0.5
30・ 120・	±0.3	±0.8
120・ 400・	±0.5	±1.2
400・ 2000・	±0.8	±2.0
材／製品	精級	荒級
／レス品	B級	C級

納入先				○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図	
			尺度 SCALES 1:1		H064M6
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED		名称 TITLE	
日付	日付	日付		2爪スイングロックチャック	
豊和工業株式會社 HOWA MACHINERY, LTD.				図番 DRAWING NO. B-226H	

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

A1