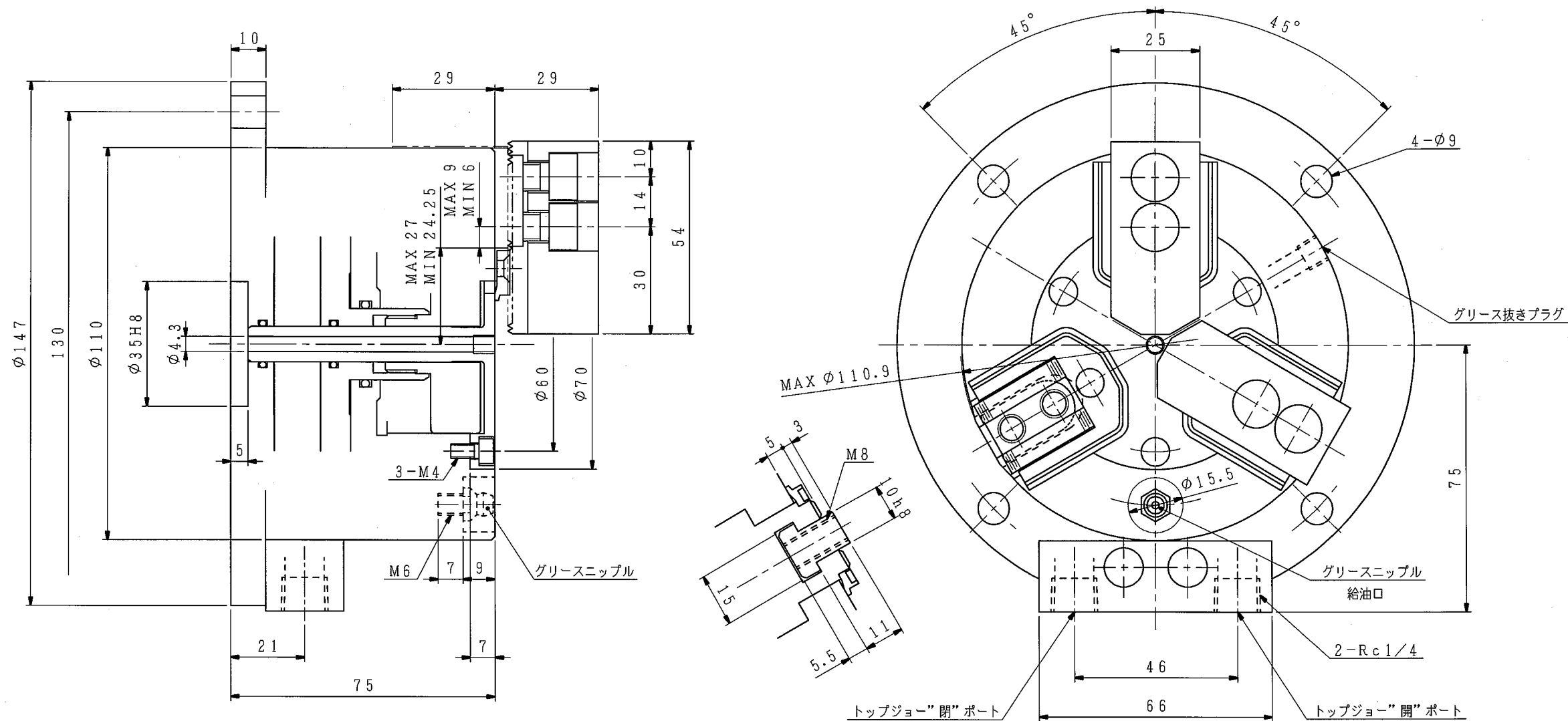




外注先コード

図面配布部数

06	93
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
52A	技術
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

除去加工品	m	c
0.5R±	30	±0.1
30C±	6	±0.3
5	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8
新製品	精製	並製
プレス品	B級	C級

仕様			納入品目		記
仕様	仕様	仕様	納入品目	納入品目	
チャック形番	H012D4		H012D4	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	13 mm		標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時の使用圧力は、最大使用圧力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (直径)	最大 5.5 mm 常用				3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
シリンダ内径	88.4 mm				推奨油種：モリコートEPグリース
受圧面積	押側 60.1 cm ² 引側 57.7				メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
使用圧力	最大 0.7 MPa 常用				
把握力 (最大使用圧力時)	7.8 kN				
把握トルク (")	N・m				
質量	6 kg				
標準生爪による最大把握径	110 mm				
標準生爪による最小把握径	8 mm				
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)					

△					
△					
△					
△					
△					
△					
符号	訂正	記事	承認	点検	担当

納入先			承認		名称	図番
承認	点検	担当	承認	点検		
承認	点検	担当	承認	点検	軽量形ステーションナリチャック	B-241E
承認	点検	担当	承認	点検	HOWA MACHINERY, LTD.	

(S)