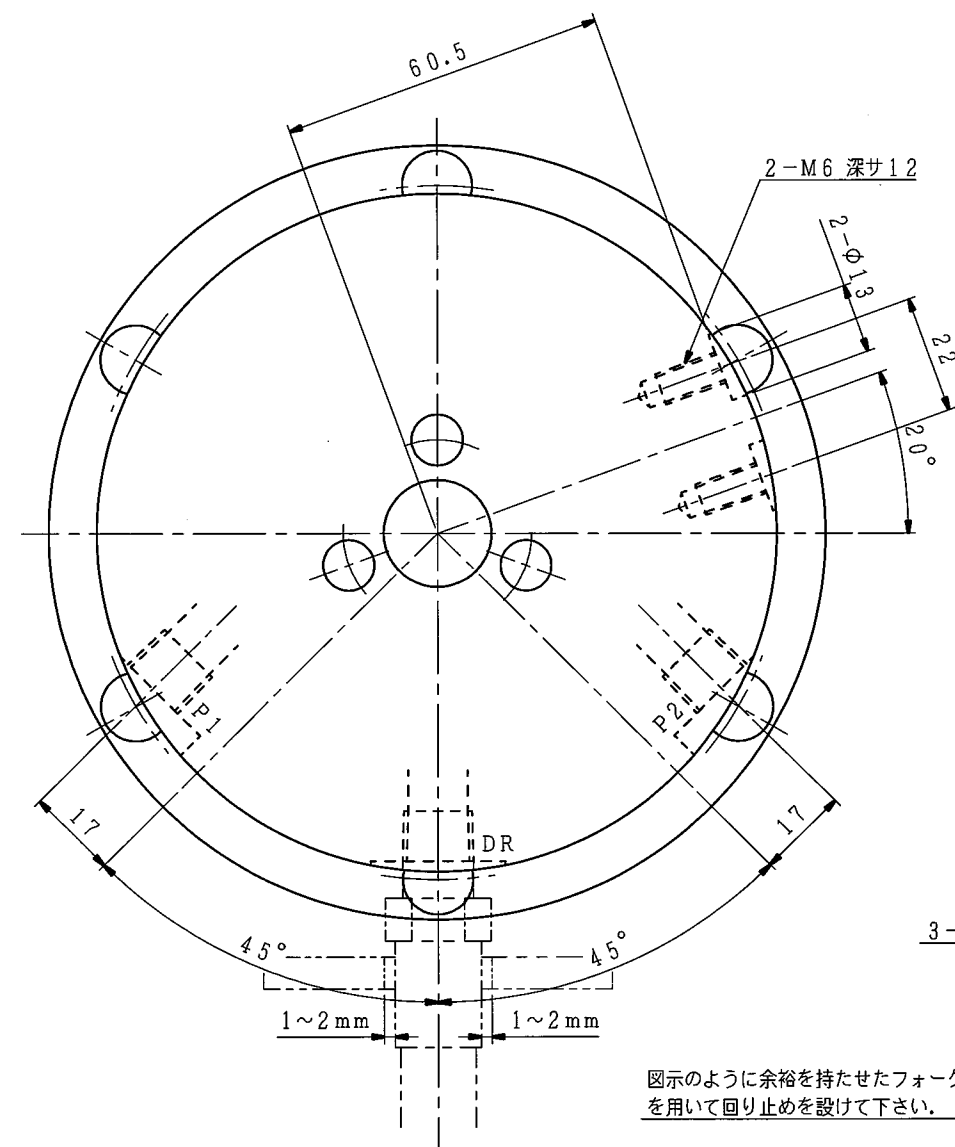
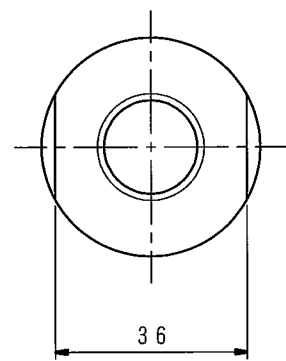
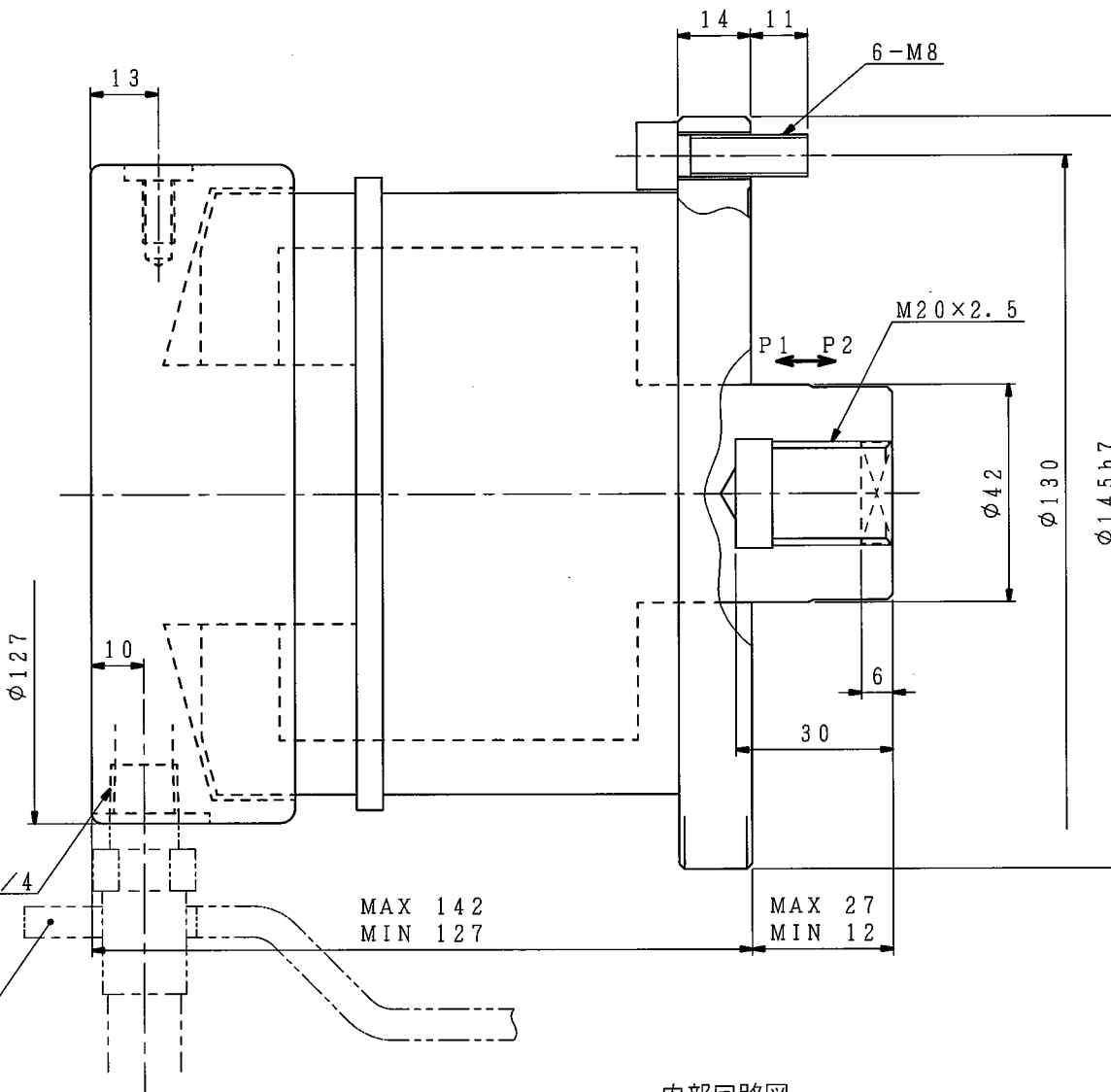
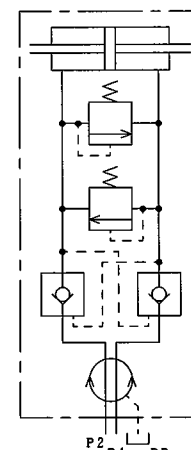




図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。



内部回路図



仕 様		記
シリンダ形番	C1SA95×15	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
シリンダ内径	95 mm	2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
ピストンストローク	15 mm	3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
受圧面積	押側 51.2 cm ² 引側 57.0	
使用油圧力	最大 3.5 MPa 常用	
最高使用回転数	6000 r/min	
質 量	9 kg	
慣性モーメント	この値の4倍のGD ² に相当します。 0.016 kg・m ²	
総ドレン量	0.35 L/min	

油圧力: 3.0 MPa	
油温: 50℃ (出口)	
回転数: 最高使用回転数	
粘度: ISO VG32相当	
ドレンポート許容背圧: 0.015 MPa	
不つりあい量: シリンダ外周にて1.4 g以下. (JIS B0505 8 mm/s相当)	
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)	

納入先		○計画図 ○見積図 ○納入仕様図 ○製作図	
承認 APPROVED	尺 度 SCALE 1:1	点検 CHECKED	名称 TITLE
日付	日付	日付	回転油圧シリンダ
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		図番 DRAWING NO. B-5206A	

外注先コード	
図面配布部数	90
製造部	91
検査部	93
組立部	94
出荷部	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技術
62B	品・検
68	生産
71	検査
76	設計
81	設計

除去加工品	m	c
0.5mm止 367F	±0.1	±0.2
367止 6	±0.1	±0.3
6止 30	±0.2	±0.5
30止 120	±0.3	±0.8
120止 400	±0.5	±1.2
400止 1000	±0.8	±2.0
特 殊 品	特 殊	特 殊
グ レ ス 品	B級	C級